

Osvědčení o shodě OPS

Výsledky průkazných zkoušek systému PKO, ve smyslu TKP 19B (červen 2018), včetně Přílohy 19.B.P9 MD ČR pro stavby pozemních komunikací

Objednatel zkoušky/Žadatel o schválení OPS (uved' název, adresu)

ALLGARD CZ, s.r.o., Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, zastoupen p. Václavem Vendlem

Výrobce/dovozce/distributor hmot (uved' název, adresu)

PPG Industries, Inc., Pittsburgh, PA 15272 USA

Zastoupená: **ALLGARD CZ s.r.o.**, Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk

Výrobce vzorků PKO (aplikátor) (uved' jméno, název firmy, adresu)

Antikor CZ s.r.o., Bítovská 1218, 140 00 Praha 4

Příprava povrchu (čistota a drsnost), skladba systému PKO, včetně předepsaných tlouštěk

Příprava povrchu

1. vrstva žárově stříkaný povlak Zinacor

Uzavírací (penetrační) nátěr SIGMAFAST 278 (EP)

2. vrstva SIGMAFAST 278 (EP)

3. vrstva SIGMAFAST 210 HS (PUR)

tryskání - čistota Sa3

NDFT = 100 μ m

nezapočítává se do celkové NDFT

NDFT = 140 μ m

NDFT = 80 μ m

Celková tloušťka kombinovaného ochranného systému

NDFT = 320 μ m

Seznam příloh s přehledem výsledků (zatrhni, uved' počet listů)

počet listů

Příloha 1 Obecná specifikace PKO (počet listů)

ano

4+10

Příloha 2 Kontrola identifikace hmot (počet listů)

ano

6+4

Příloha 3 Formulář konečného protokolu prací PKO

ano

2

Příloha 4 Protokoly o měření tlouštěk PKO

ano

6

Příloha 5 Protokol o průkazní zkoušce dle čl. 19.B.P9.4

ano

9+19

Příloha 6 Fotodokumentace

ano

19

Součástí dokladů vzorky, počet kusů: *doplnit*

ano

28

Součástí dokladů je fotodokumentace v elektronické formě (počet snímků)

ano

52

Dozor při přípravě vzorků (jméno, datum, podpis pracovníka)

Radek Cinegr - KI č. 401-0206

Zkoušky prováděla akreditované laboratoř

JS Technology s.r.o., Vodárenská 2557, 440 01 Louny – Zkušebna povrchových úprav Nymburk

Celkové hodnocení výsledků podle TKP 19B

Výsledky **jsou** / nejsou **vyhovující**

Systém PKO je schválen jako **Typ systému PKO (životnost) pro stupeň korozní agresivity** (v souladu s Tabulkou III - Příloha P7 TKP19B):

I A (VV) pro C4

Určení OPS

(v souladu s Tabulkou III - Příloha P7 TKP19B)

Ocelové mostní objekty, mostní ložiska, mostní závěry, mostní vybavení, revizní zařízení, příp. další v souladu s Přílohou 19B.P7 TKP19B.

Posuzovatel systému (jméno, datum, kvalifikace, číslo certifikátu, podpis pracovníka)



19.2.2020

KOROZNÍ INŽENÝR

certifikát

Ing. Jaroslav Sigmund

Korozní inženýr podle CS Std-401 APC R0
č. certifikátu 401-0055

Schvalovatel systému (jméno pověřeného pracovníka, zařazení, datum, podpis pracovníka)

26.2.2020

Ing. Pavla Fótiová – KI č. 401-0265



Vedoucí oddělení jakosti na Odboru kontroly kvality,
Úsek kontroly kvality staveb - Ředitelství silnic a dálnic ČR

