

Osvědčení o shodě OPS

Výsledky průkazných zkoušek systému PKO, ve smyslu TKP 19B (červen 2018), včetně Přílohy 19.B.P9 MD ČR pro stavby pozemních komunikací

Objednatel zkoušky/Žadatel o schválení OPS (uved' název, adresu)

ALLGARD CZ, s.r.o., Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk, zastoupen p. Václavem Vendlem

Výrobce/dovozce/distributor hmot (uved' název, adresu)

PPG Industries, Inc., Pittsburgh, PA 15272 USA

Zastoupená: **ALLGARD CZ s.r.o.**, Průmyslová 2655/5, 785 01 Šternberk

Výrobce vzorků PKO (aplikátor) (uved' jméno, název firmy, adresu)

Antikor CZ s.r.o., Bítovská 1218, 140 00 Praha 4

Příprava povrchu (čistota a drsnost), skladba systému PKO, včetně předepsaných tlouštěk

Příprava povrchu

tryskání - čistota Sa2,5, drsnost min 40 μ m

1. vrstva SIGMAZINC 109 HS (EP)

NDFT = 60 μ m

2. vrstva SIGMAFAST 278 (EP)

NDFT = 180 μ m

Celková tloušťka kombinovaného ochranného systému

NDFT = 240 μ m

Seznam příloh s přehledem výsledků (zatrhní, uved' počet listů)

počet listů

Příloha 1 Obecná specifikace PKO (počet listů)

ano

4+10

Příloha 2 Kontrola identifikace hmot (počet listů)

ano

6+4

Příloha 3 Formulář konečného protokolu prací PKO

ano

2

Příloha 4 Protokoly o měření tlouštěk PKO

ano

4

Příloha 5 Protokol o průkazní zkoušce dle čl. 19.B.P9.4

ano

9+18

Příloha 6 Fotodokumentace

ano

18

Součástí dokladů vzorky, počet kusů: doplnit

ano

25

Součástí dokladů je fotodokumentace v elektronické formě (počet snímků)

ano

46

Dozor při přípravě vzorků (jméno, datum, podpis pracovníka)

Radek Cinegr - KI č. 401-0206

Zkoušky prováděla akreditovaná laboratoř

JS Technology s.r.o., Vodárenská 2557, 440 01 Louny – Zkušebna povrchových úprav Nymburk

Celkové hodnocení výsledků podle TKP 19B

Výsledky **jsou** / nejsou **vyhovující**

Systém PKO je schválen jako **Typ systému PKO (životnost) pro stupeň korozní agresivity** (v souladu s Tabulkou III - Příloha P7 TKP19B):

II B (VV) pro C3

PS – II A (VV) pro C3

Určení OPS

(v souladu s Tabulkou III - Příloha P7 TKP19B)

Vnitřní plochy komorových nosníků fyzicky přístupné, v komoře se nevyskytuje odvodnění vozovky, vnitřní prostory mají zajištěnu cirkulaci vzduchu, příp. další v souladu s Přílohou 19B P7 TKP19B.

Posuzovatel systému (jméno, datum, kvalifikace, číslo certifikátu, podpis pracovníka)

KOROZNÍ INŽENÝR

certifikát

Ing. Jaroslav Sigmund

Ing. Jaroslav Sigmund podle CS Std-401 APC R0
č. certifikátu 401-0055

Schvalovatel systému (jméno pověřeného pracovníka, zařazení, datum, podpis pracovníka)

26.2.2020

Fótyiová

Ing. Pavla Fótyiová – KI č. 401-0265

Vedoucí oddělení jakosti na Odboru kontroly kvality,
Úsek kontroly kvality staveb - Ředitelství silnic a dálnic ČR

