

Osvědčení o shodě OPS

Výsledky průkazných zkoušek systému PKO, ve smyslu TKP 19B (červen 2018),
v souladu s čl. 19.B.4.3 (20) a (21) kapitoly TKP 19B

Objednatel zkoušky/Žadatel o schválení OPS (uved' název, adresu)

Lankwitzer ČR, Průmyslová 4393/1a, 796 01 Prostějov

Výrobce/dovozce/distributor hmot (uved' název, adresu)

Výrobce: **Lankwitzer Lackfabrik GmbH**, Haynauer Straße 61–63, Bedrlin, SRN
Dodavatel NH: **Lankwitzer ČR**, Průmyslová 4393/1a, 796 01 Prostějov

Výrobce vzorků PKO (aplikátor) (uved' jméno, název firmy, adresu)

Siemens Electric Machines s.r.o., Drásov 126, Drásov 664 24

Příprava povrchu (čistota a drsnost), skladba systému PKO, včetně předepsaných tlouštěk

Příprava povrchu tryskání - čistota Sa2,5, drsnost min BN 9a (nebo Medium G)

1. vrstva EvoCor 102 (EP s vysokým obsahem Zn) NDFT = 60 µm

2. vrstva EvoCor 130 (EP) NDFT = 180 µm

3. vrstva EvoTop 211 (PUR) NDFT = 60 µm

Celková tloušťka kombinovaného ochranného systému NDFT = 300 µm

Seznam příloh s přehledem výsledků (zatrhni, uved' počet listů)		počet listů
Příloha 1 Obecná specifikace PKO (počet listů)	ano	7
Příloha 2 Kontrola identifikace hmot (počet listů)	ano	9
Příloha 3 Formulář konečného protokolu prací PKO (TZ o přípravě vzorků)	ano	4
Příloha 4 Protokoly o měření tlouštěk PKO (součástí Protokolu o průkazní zkoušce a Technické zprávy o přípravě vzorků)	ano	6
Příloha 5 Protokol o průkazní zkoušce dle čl. 19.B.P9.4	ano	16
Příloha 6 Fotodokumentace (součástí protokolu o zkoušce a zprávy o přípravě vzorků)	ano	4

Součástí dokladů vzorky, počet kusů: *doplnit* ne 0

Součástí dokladů je fotodokumentace v elektronické formě (Pozn. fotodokumentace je součástí protokolu o průkazní zkoušce a Technické zprávy o přípravě vzorků) ano 5

Dozor při přípravě vzorků (jméno, datum, podpis pracovníka)

p. Stanislav Kubásek, certifikovaný korozní inženýr dle Std-401/E APC č. 401-0034

Zkoušky prováděla akreditovaná laboratoř

SYNPO a.s., S. K. Neumanna 1316, 532 07 Pardubice - Zelené Předměstí

Celkové hodnocení výsledků podle TKP 19B

Výsledky **jsou** / nejsou **vyhovující**

Systém PKO je schválen jako **Typ systému PKO (životnost) pro stupeň korozní agresivity** (v souladu s Tabulkou III - Příloha P7 TKP19B):

I C (VV) pro C4

Určení OPS

(v souladu s Tabulkou III - Příloha P7 TKP19B)

Ocelové mostní objekty, mostní závěry, mostní vybavení, revizní zařízení, příp. další v souladu s Přílohou 19B.P7 TKP19B (Tabulka I - zejm. pořadová čísla 1a, 2, 4, 7, 8, 9, 10, příp. další, kde je uvedena jako jeden za závazně stanovených OPS ochranný systém I C..

Resurzovatel systému (jméno, datum, kvalifikace, číslo certifikátu, podpis pracovníka)

Schvalovatel systému (jméno pověřeného pracovníka, zařazení, datum, podpis pracovníka)

Ing. Jaroslav Sigmund
25.3.2021
Korozní inženýr podle CS Std-401 APC R0
č. certifikátu 401-0055

Ing. Pavla Fótiová
25.3.21
Vedoucí oddělení jakosti na Odboru kontroly kvality,
Úsek kontroly kvality staveb - Ředitelství silnic a dálnic ČR

